

Grilamid BTR 600 LS natural

PA*

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	1700 / 1700	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	65 / 65	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	7 / 7	%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	120 / 110	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Glasübergangstemperatur (10°C/min)	118 / -	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	90 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	105 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	100 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	100 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	70	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	90	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E9 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	40 / 40	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	3.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1020 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.45 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.5 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 260	°C	-
Kompressionszone	260 - 270	°C	-
Plastifizierzone	260 - 270	°C	-
Düse	260 - 270	°C	-
Schmelze	260 - 270	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	60 - 80	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	300 - 600	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 150	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale



Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Additive

Gleit- und Schmiermittel

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Hohe Transparenz

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**Hydrolysebeständig, Biobasierendes Polyamid, Co Polyamid,
Transparentes Polyamid**Automobil**

Druckluftsysteme, Benzinsysteme

Elektrik / ElektronikElektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Energieverteilung, Beleuchtung, Mobiltelefone und andere
tragbare Geräte**Industrie & Konsumgüter**

Haushaltswaren, Maschinenbau, Medizintechnik

Optik

Brillenrahmen

