

**Grilamid BTR 600 LS natural**

PA\*

EMS-GRIVORY

<b>Mechanische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Zug-Modul	<b>1700 / 1700</b>	MPa	ISO 527-1/2
Streckspannung	<b>65 / 65</b>	MPa	ISO 527-1/2
Streckdehnung	<b>7 / 7</b>	%	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	<b>&gt;50 / &gt;50</b>	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>10 / 10</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>10 / 10</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Mechanische Eigenschaften (TPE)</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Kugeleindruckhärte	<b>120 / 110</b>	MPa	ISO 2039-1

<b>Thermische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Glasübergangstemperatur (10°C/min)	<b>118 / -</b>	°C	ISO 11357-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>90 / -</b>	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>105 / -</b>	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>100 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>100 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	<b>HB / -</b> <b>0.8 / -</b>	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>70</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>90</b>	°C	EMS

<b>Elektrische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E9 / 1E9</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E11</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>40 / 40</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	<b>- / 600</b>	-	IEC 60112

<b>Andere Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Wasseraufnahme	<b>3.8 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>1.8 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1020 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

<b>Rheol./Phys. Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Verarbeitungsschwindung (parallel)	<b>0.45 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	<b>0.5 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

<b>Verarbeitung Spritzgießen</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Trichterzone	<b>60 - 80</b>	°C	-
Förderzone	<b>250 - 260</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>260 - 270</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>260 - 270</b>	°C	-
Düse	<b>260 - 270</b>	°C	-
Schmelze	<b>260 - 270</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>60 - 80</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Mittel - Hoch</b>	-	-
Druck	<b>300 - 600</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>50 - 150</b>	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	<b>5 - 15</b>	m/s	-

**Merkmale**


## Grilamid BTR 600 LS natural

PA\*

EMS-GRIVORY

### Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

### Lieferformen

Grieß

### Additive

Gleit- und Schmiermittel

### Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Hohe Transparenz

### Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

### Produkt Merkmale

Hydrolysebeständig, Biobasierendes Polyamid, Co Polyamid, Transparentes Polyamid

### Automobil

Druckluftsysteme, Benzinsysteme

### Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder, Energieverteilung, Beleuchtung, Mobiltelefone und andere tragbare Geräte

### Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Maschinenbau, Medizintechnik

### Optik

Brillenrahmen

